

Полуавтомат сварочный ПДГ-203



34

НАЗНАЧЕНИЕ:

Для дуговой сварки изделий из низкоуглеродистых малолегированных сталей в среде защитного углекислого газа стальной сплошной проволокой (диаметр 1,0...1,2 мм). Эффективен при работе токами 70...250 А при толщине металла от 1,0 до 5 мм.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Собран на тележке с возможностью транспортирования газового баллона (в комплект поставки баллон не входит).
- В состав входит источник сварочного тока, подающий механизм, кабель управления, силовые провода.
- Регулирование сварочного тока - ступенчатое (24 ступени).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номинальное напряжение	380 В
Режим работы	"повторно-кратковременный"
Род сварочного тока	постоянный
Номинальный сварочный ток	200 А
Продолжительность включения (ПВ)	60%
Диапазон регулирования сварочного тока	50...300 А
Максимальная потребляемая мощность	13,4 кВт
Габаритные размеры	1050x540x1276 мм
Масса	180 кг